



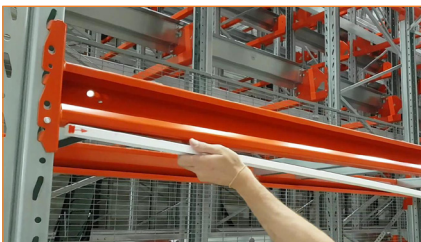
Een stap-voor-stap handleiding van onze labelexperts voor een correcte applicatie, zodat uw labels goed kleven en langdurig leesbaar en scanbaar blijven.

MONTAGE LABELS



Stap 1: Schoonmaken

Verwijder eventueel aanwezige labels van het oppervlak. Maak vervolgens het oppervlak waarop de labels worden aangebracht vetvrij, stofvrij en droog, zodat de kleefstof goed kan hechten.



Stap 2: Mal bevestigen

Bevestig de mal aan de onderkant van de ligger en schuif deze strak tegen de staander aan de linkerkant.



Stap 3: Positie aftekenen

Bepaal de positie van het eerste label en teken deze af op de mal.



Stap 4: Label bevestigen

Lijn het label links uit bij de markering op de mal, plak het op en druk het goed aan, zodat de kleefstof zich kan verspreiden. Let goed op de minimale applicatietemperatuur van het materiaal dat u hebt besteld.



Stap 5: Gladstrijken

Gebruik een rakel (squeegee) om eventuele luchtballen te verwijderen en het label glad te strijken, zodat het goed hecht aan het oppervlak.

Overige tips

- Laat pas geleverde oppervlakken eerst drogen, zodat de verf goed gehecht is aan het oppervlak. Dit voorkomt dat de labels loskomen door eventueel vrijkomende gassen.
- De labels worden op rollen geprint volgens de aangeleverde database voor extra snelheid en efficiëntie bij het aanbrengen.
- Breng horizontale stellinglabels van links naar rechts en picklocatielabels per vak aan.





Wanneer u onderstaande stappen volgt, kunt u zelf de labels van uw pallet- en picklocaties nauwkeurig op gelijke hoogte en afstand op de liggers aanbrengen.

Stappenplan positioneren labels

1. Maak een mal van een U-profiel met een breedte van ± 2.60 meter (zie afbeelding).
2. Breng een zelfklevende magneetstrip op de buis aan en bevestig deze aan de onderkant van de ligger.
3. Schuif de buis strak tegen de staander aan de linkerkant aan.
4. Bepaal de breedte van de ligger of de plank en tel het aantal locaties per ligger of plank.
5. Meet de breedte van één label.
6. Gebruik onderstaande formule om te bepalen op welke positie elk label moet komen en teken deze af op de buis.

Formule ONE2ID

X = breedte van de ligger
Y = aantal locaties tussen de staanders
Z = breedte van het label
 $((X/Y)-Z)/2$ = het beginpunt van het 1^e label = **A**
 $A+(X/Y)$ = het beginpunt van het 2^e label = **B**
 $B+(X/Y)$ = het beginpunt van het 3^e label = **C**
Etc.

Mogelijke breedtes van de ligger

1.800mm	2 europallets
2.700mm	3 europallets of 2 blokpallets
3.600mm	4 europallets of 3 blokpallets



Voorbeeld palletstelling

X	breedte van de ligger	2.700mm	Beginpunt 1 ^e label	190mm
Y	aantal locaties	3 pallets	Beginpunt 2 ^e label	1.090mm
Z	breedte van het label	520mm	Beginpunt 3 ^e label	1.990mm

